

**OGŁOSZENIE**

**Enea Połaniec S.A. OGŁASZA PRZETARG**

## **na dostawę podestu roboczego wiszącego do objazdu komory paleniskowej kotła CFB 158.3/135.1 kg/s /127.5/19.5 bar /535/535°C w ENEA Elektrownia Połaniec S.A.**

## Zakres dostawy obejmuje:

1.1.**Wykonanie i** **dostawę podestu roboczego wiszącego do objazdu komory paleniskowej kotła CFB 158.3/135.1 kg/s /127.5/19.5 bar /535/535°C w ENEA Elektrownia Połaniec S.A.**.- 1 szt.

1.2.Wymagania zostały zawarte w SIWZ podest roboczy wiszący, w załączeniu do ogłoszenia.

## 1.3. Wymagany termin dostawy: **do 30.04.2019r.**

## Miejsce dostawy: **Enea Elektrownia Połaniec Spółka Akcyjna** **Zawada 26; 28-230 Połaniec**.

## Transport na koszt dostawcy.

## Oferta powinna zawierać:

* 1. Zakres dostaw.
  2. Terminy dostaw.
  3. Termin płatności faktur nie krótszy niż 30 dni od daty otrzymania faktury.
  4. Termin ważności oferty.
  5. okres jej ważności.
  6. oświadczenia:
     1. o zapoznaniu się z zapytaniem ofertowym,
     2. o wyrażeniu zgodny na ocenę zdolności Wykonawcy do spełnienia określonych wymagań w zakresie jakości, środowiska oraz bezpieczeństwa i higieny pracy,
     3. o posiadaniu certyfikatu z zakresu jakości, ochrony środowiska oraz bezpieczeństwa i higieny pracy lub ich braku,
     4. o wykonaniu przedmiotu dostawy zgodnie z obowiązującymi przepisami ochrony środowiska oraz bezpieczeństwa i higieny pracy,
     5. o zastosowaniu rozwiązań spełniających warunki norm jakościowych,
     6. o zastosowaniu narzędzi spełniających warunki zgodne z wymogami bhp i ochrony środowiska,
     7. o kompletności oferty pod względem dokumentacji, dostaw,
     8. o spełnieniu wszystkich wymagań Zamawiającego określonych w zapytaniu ofertowym,
     9. o objęciu zakresem oferty wszystkich dostaw niezbędnych do wykonania przedmiotu zamówienia zgodnie z określonymi przez Zamawiającego wymogami oraz obowiązującymi przepisami prawa polskiego i europejskiego.

## Warunkiem dopuszczenia do przetargu jest dołączenie do oferty:

* 1. oświadczenia oferenta o wypełnieniu obowiązku informacyjnego przewidzianego w art.

13 lub art. 14 RODO wobec osób fizycznych, od których dane osobowe bezpośrednio lub pośrednio pozyskał, którego wzór stanowi załącznik nr 2 do ogłoszenia.

* 1. w przypadku gdy oferent jest osobą fizyczną oświadczenia oferenta o wyrażeniu zgody na przetwarzanie przez Enea Połaniec S.A. danych osobowych, którego wzór stanowi załącznik nr 3 do ogłoszenia.
  2. Integralną częścią ogłoszenia jest klauzula informacyjna wynikająca z obowiązku informacyjnego Administratora (Enea Połaniec S.A.) stanowiąca Załącznik nr 4 do ogłoszenia.

## Kryterium oceny ofert: 100% cena.

## Oferent ponosi wszystkie koszty związane ze sporządzeniem i przedłożeniem oferty.

## Planowany termin zakończenia postępowania przetargowego i wybór dostawcy - do dnia 6.03.2019 r. Planowany termin przesłania zamówienia – do dnia 07.03.2019 r.

## Zamówienie będzie złożone zgodnie Ogólnymi Warunkami Zakupu Towarów Enea Połaniec S.A. umieszczonych na stronie:

## <https://www.enea.pl/grupaenea/o_grupie/enea-polaniec/zamowienia/dokumenty-dla-wykonawcow/owzt-wersja-nz-4-2018.pdf?t=1544077388>

## w wersji obowiązującej na dzień publikacji Ogłoszenia.

## Wymagania Zamawiającego w zakresie wykonywania prac na obiektach na terenie Zamawiającego zamieszczone są na stronie internetowej <https://www.enea.pl/grupaenea/o_grupie/enea-polaniec/zamowienia/dokumenty-dla-wykonawcow/owzt-wersja-nz-4-2018.pdf?t=1544077388>

## Dostawca zobowiązany jest do zapoznania się z tymi dokumentami i postępowania zgodnie z ustalonymi tam zasadami.

## Zamawiający zastrzega sobie prawo do przyjęcia lub odrzucenia oferty w każdym czasie przed zawarciem umowy, bez podejmowania tym samym jakiegokolwiek zobowiązania wobec dotkniętego tym oferenta, lub jakichkolwiek obowiązków informowania dotkniętego oferenta o podstawach do takiego działania.

## Ofertę należy złożyć na adres e-mail: [poniedzielski.tomasz@enea.pl](mailto:poniedzielski.tomasz@enea.pl) do dnia **5.03.2019 r. do godz. 9°°.** W przedkładanej ofercie prosimy uwzględnić i określić  maksymalnie możliwy opust cenowy.

## W przypadku złożenia u Państwa naszego zamówienia faktury należy składać na adres:

**Enea Elektrownia Połaniec Spółka Akcyjna Centrum Zarządzania Dokumentami**

**ul. Zacisze 28; 65-775 Zielona Góra tel. 15 865 65 50; fax. 15 865 68 78.**

## Osoby odpowiedzialne za kontakty z oferentami ze strony Zamawiającego:

## Sprawy informacji technicznych prowadzi; Pan Tomasz Damm , tel. 15 865 62 97,

## e-mail: [tomasz.damm@enea.pl](mailto:tomasz.damm@enea.pl)

## Sprawy handlowe prowadzi: Pan Tomasz Poniedzielski tel. 15 865 64 21 ;

e-mail: [poniedzielski.tomasz@enea.pl](mailto:poniedzielski.tomasz@enea.pl)

## Przetarg prowadzony będzie na zasadach określonych w regulaminie wewnętrznym Enea Połaniec S.A.

## Zamawiający zastrzega sobie możliwość zmiany warunków przetargu określonych w niniejszym ogłoszeniu lub odwołania przetargu bez podania przyczyn.

## Załączniki do ogłoszenia:

## Załącznik nr 1 - Wzór formularza oferty

## 16.2.Załącznik nr 2 – wzór oświadczenia o wypełnieniu obowiązków informacyjnych przewidzianych w art. 13 lub art. 14 RODO

## 16.3.Załącznik nr 3 - Klauzula informacyjna

## 16.4.Załącznik nr 4 - Wzór oświadczenia o wyrażeniu zgody na przetwarzanie danych osobowych.

## 16.5. Załącznik nr 5 - SIWZ podest roboczy wiszący

## 16.6. Załącznik nr 6 - Wzór umowy

**Załącznik nr 1 do ogłoszenia**

**Wzór**

**FORMULARZA OFERTY**

1. Dane dotyczące oferenta:
   1. Nazwa .....................................................................................................................
   2. Siedziba ...................................................................................................................
   3. Nr telefonu/faksu ....................................................................................................
   4. nr NIP.......................................................................................................................
   5. adres e-mail: …………………………………………………………………………………………..…………
   6. osoba do kontaktu .................................... nr tel. .............................. e-mail. ………...............................
2. Przedmiot dostawy: ……………………………………………………………………………………………………………………………….
3. Terminy dostaw – do dnia ……………………………
4. Nr oferty…………………………………………………………………………………. z dnia …………………………………….……………..
5. Dotyczy postepowania przetargowego nr 4100/JW00/KZ/2018/……………………………………………………………
6. Zobowiązania oferenta:
   1. Zobowiązujemy się dostarczać …………………………………………………………………………….. na własny koszt ……………………………………….. do siedziby Enea Połaniec S.A, zgodnie z wymaganiami Zamawiającego, w terminach przedstawionych przez Zamawiającego.
   2. Cena: ………………………………zł/szt. netto

Wartość całkowita netto ……………………………………………………………………….

słownie: ……………………………………………………………………………………………………………………………złotych netto.

W przedkładanej ofercie uwzględniono opust cenowy w wysokości: …………………………………………..%

1. Oświadczamy, że uważamy się za związanych niniejszą ofertą przez okres 30 dni od upływu terminu składania ofert.
2. Oświadczamy że rozliczymy podatek VAT zgodnie z postanowieniami art. 17 ust.1 pkt. 7 ustawy o podatku VAT.
3. Załącznikami do oferty są:
   1. Oświadczenia:
      1. o zapoznaniu się z zapytaniem ofertowym,
      2. o wyrażeniu zgodny na ocenę zdolności Wykonawcy do spełnienia określonych wymagań w zakresie jakości, środowiska oraz bezpieczeństwa i higieny pracy,
      3. o posiadaniu certyfikatu z zakresu jakości, ochrony środowiska oraz bezpieczeństwa i higieny pracy lub ich braku,
      4. o wykonaniu przedmiotu dostawy zgodnie z obowiązującymi przepisami ochrony środowiska oraz bezpieczeństwa i higieny pracy,
      5. o zastosowaniu rozwiązań spełniających warunki norm jakościowych,
      6. o zastosowaniu narzędzi spełniających warunki zgodne z wymogami bhp i ochrony środowiska,
      7. o kompletności oferty pod względem dokumentacji, dostaw,
      8. o spełnieniu wszystkich wymagań Zamawiającego określonych w zapytaniu ofertowym,

9.1.9.o objęciu zakresem oferty wszystkich dostaw niezbędnych do wykonania przedmiotu zamówienia zgodnie z określonymi przez Zamawiającego wymogami oraz obowiązującymi przepisami prawa polskiego i europejskiego.

9.1.10.o wypełnieniu obowiązków informacyjnych przewidzianych w art. 13 lub art. 14 RODO,

9.1.11.o wyrażeniu zgody na przetwarzanie danych osobowych.

* 1. odpis z KRS lub informacja o wpisie do ewidencji działalności gospodarczej.

…………………………….

data i podpis uprawnionego

przedstawiciela Oferenta

**Załącznik nr 2 do ogłoszenia**

**Wzór oświadczenia wymaganego od wykonawcy w zakresie wypełnienia obowiązków informacyjnych przewidzianych w art. 13 lub art. 14 RODO**

Oświadczam, że wypełniłem obowiązki informacyjne przewidziane w art. 13 lub art. 14 RODO1) wobec osób fizycznych, od których dane osobowe bezpośrednio lub pośrednio pozyskałem w celu złożenia oferty / udział w niniejszym postępowaniu.\*

**…………………………………………..**

data i podpis uprawnionego

przedstawiciela Oferenta

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

1) rozporządzenie Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z dnia 27 kwietnia 2016 r. w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE (ogólne rozporządzenie o ochronie danych) (Dz. Urz. UE L 119 z 04.05.2016, str. 1).

\* W przypadku gdy wykonawca nie przekazuje danych osobowych innych niż bezpośrednio jego dotyczących lub zachodzi wyłączenie stosowania obowiązku informacyjnego, stosownie do art. 13 ust. 4 lub art. 14 ust. 5 RODO treści oświadczenia wykonawca nie składa (usunięcie treści oświadczenia np. przez jego wykreślenie).

**Załącznik nr 3 do ogłoszenia**

**Klauzula informacyjna**

Zgodnie z art. 13 i 14 ust. 1 i 2 Rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z dnia 27 kwietnia 2016 r. w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektury 95/45/WE (dalej: **RODO**), informujemy:

1. Administratorem Pana/Pani danych osobowych podanych przez Pana/Panią jest Enea Elektrownia Połaniec Spółka Akcyjna (skrót firmy: Enea Połaniec S.A.) z siedzibą w Zawadzie 26, 28-230 Połaniec (dalej: **Administrator**).

Dane kontaktowe:

1. **Inspektor Ochrony Danych -** e-mail: [**eep.iod@enea.pl**](mailto:eep.iod@enea.pl), telefon: 15 / 865 6383
2. Pana/Pani dane osobowe przetwarzane będą w celu udziału w postępowaniu/przetargu oraz późniejszej ewentualnej realizacji oraz rozliczenia usługi bądź umowy ( art. 6 ust. 1 lit. b Rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z dnia 27 kwietnia 2016 r. tzw. ogólnego rozporządzenia o ochronie danych osobowych, dalej: **RODO**).
3. Podanie przez Pana/Panią danych osobowych jest dobrowolne, ale niezbędne do udziału w postępowaniu i późniejszej ewentualnej realizacji usługi bądź umowy.
4. Administrator może ujawnić Pana/Pani dane osobowe podmiotom upoważnionym na podstawie przepisów prawa.

Administrator może również powierzyć przetwarzanie Pana/Pani danych osobowych dostawcom usług lub produktów działającym na jego rzecz, w szczególności podmiotom świadczącym Administratorowi usługi IT, księgowe, transportowe, serwisowe, agencyjne.

Zgodnie z zawartymi z takimi podmiotami umowami powierzenia przetwarzania danych osobowych, Administrator wymaga od tych dostawców usług zgodnego z przepisami prawa, wysokiego stopnia ochrony prywatności i bezpieczeństwa Pana/Pani danych osobowych przetwarzanych przez nich w imieniu Administratora.

1. Pani/Pana dane osobowe będą przechowywane przez okres wynikający z powszechnie obowiązujących przepisów prawa oraz przez czas niezbędny do dochodzenia roszczeń związanych z przetargiem.
2. Dane udostępnione przez Panią/Pana nie będą podlegały profilowaniu.
3. Administrator danych nie ma zamiaru przekazywać danych osobowych do państwa trzeciego.
4. Przysługuje Panu/Pani prawo żądania:
   1. dostępu do treści swoich danych - w granicach art. 15 RODO,
   2. ich sprostowania – w granicach art. 16 RODO,
   3. ich usunięcia - w granicach art. 17 RODO,
   4. ograniczenia przetwarzania - w granicach art. 18 RODO,
   5. przenoszenia danych - w granicach art. 20 RODO,
   6. prawo wniesienia sprzeciwu (w przypadku przetwarzania na podstawie art. 6 ust. 1 lit. f) RODO – w granicach art. 21 RODO,
5. Realizacja praw, o których mowa powyżej, może odbywać się poprzez wskazanie swoich żądań/sprzeciwu przesłane Inspektorowi Ochrony Danych na adres e-mail: [**eep.iod@enea.pl**](mailto:eep.iod@enea.pl).
6. Przysługuje Panu/Pani prawo wniesienia skargi do Prezesa Urzędu Ochrony Danych Osobowych w przypadku, gdy uzna Pan/Pani, iż przetwarzanie danych osobowych przez Administratora narusza przepisy o ochronie danych osobowych.

**Załącznik nr 4 do ogłoszenia**

**Wzór oświadczenia o wyrażeniu zgody na przetwarzanie danych osobowych**

Oświadczam, że wyrażam zgodę na przetwarzanie przez Enea Połaniec S.A. moich danych osobowych w celu związanym z prowadzonym przetargiem na dostawę ………………………………………………………………………………………………….w Elektrowni

**…………………………………………..**

data i podpis uprawnionego

przedstawiciela Oferenta

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

1) rozporządzenie Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z dnia 27 kwietnia 2016 r. w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE (ogólne rozporządzenie o ochronie danych) (Dz. Urz. UE L 119 z 04.05.2016, str. 1).

|  |  |
| --- | --- |
| C:\Users\Gia057\Pictures\ENEA2.png | **Enea Elektrownia Połaniec  Spółka Akcyjna**  **Zawada 26, 28-230 Połaniec**  **(**dalej **„Enea Połaniec S.A.”)** |
| **SPECYFIKACJA ISTOTNYCH WARUNKÓW ZAMÓWIENIA (SIWZ) -** | |
| ENEA Połaniec S.A.  Zawada 26  28-230 Połaniec  jako: **ZAMAWIAJĄCY**  przedstawia **SIWZ do PRZETARGU NIEOGRANICZONEGO**  **na**  **„Dostawa podestu roboczego wiszącego do objazdu komory paleniskowej kotła CFB 158.3/135.1 kg/s /127.5/19.5 bar /535/535°C w ENEA Elektrownia Połaniec S.A.”**  **KATEGORIA DOSTAW WG KODU CPV**   |  |  | | --- | --- | | 42414210-6 | Suwnice |  |  |  |  | | --- | --- | --- | | sporządził: | sprawdził pod względem merytorycznym: | sprawdził pod względem formalno-prawnym: | | Damm Tomasz |  |  |   **Luty 2019** | |

**ZAKRES RZECZOWY I TECHNICZNY**

# Definicje

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 1. | **Zamawiający** | Enea Elektrownia Połaniec Spółka Akcyjna (skrót firmy: Enea Połaniec S.A.)  Zawada 26,28-230 Połaniec, Polska NIP: 866-000-14-29, REGON: 830273037,  PKO BP, Numer rach: 41 1020 1026 0000 1102 0296 1845 tel.: (15) 865 62 80,  fax: (15) 865 66 88,  adres internetowy: http://www.enea-polaniec.pl, wpisana do rejestru przedsiębiorców Krajowego Rejestru Sądowego prowadzonego przez Sąd Rejonowy w Kielcach,  X Wydział Gospodarczy Krajowego Rejestru Sądowego  nr KRS: 0000053769,  Kapitał zakładowy 713.500.000,00 PLN Kapitał wpłacony 713.500.000,00 PLN |
| 2. | **Specyfikacja Techniczna** | Specyfikacja techniczna [Specyfikacja] dla postępowania  o udzielenie zamówienia publicznego pn. „**Dostawa podestu roboczego wiszącego do objazdu komory paleniskowej kotła CFB 158.3/135.1 kg/s /127.5/19.5 bar /535/535°C w ENEA Elektrownia Połaniec S.A.”** prowadzonego w trybie przetargu nieograniczonego |
| 3. | **Zleceniobiorca** | Należy przez to rozumieć osobę fizyczną, osobę prawną albo jednostkę organizacyjną nieposiadającą osobowości prawnej, która ubiega się o udzielenie zamówienia publicznego, złożyła ofertę lub zawarła umowę w sprawie zamówienia publicznego |
| 4. | **Oferta** | Oznacza ofertę zawierającą cenę, składaną w ramach przetargu nieograniczonego przez Wykonawcę na **„Dostawa podestu roboczego wiszącego do objazdu komory paleniskowej kotła CFB 158.3/135.1 kg/s /127.5/19.5 bar /535/535°C w ENEA Elektrownia Połaniec S.A.”** |
| 5. | **Dostawy** | Należy przez to rozumieć nabywanie rzeczy oraz innych dóbr, w szczególności na podstawie umowy sprzedaży, dostawy, najmu, dzierżawy oraz leasingu z opcją lub bez opcji zakupu, które może obejmować dodatkowo rozmieszczenie lub instalację |
| 6. | **Dokumentacja** | Odnosi się do wszystkich procedur, specyfikacji, sprawozdań, rysunków, schematów, zestawień itp., które Wykonawca musi sporządzać w zakresie swoich działań i które są wymagane umową |

# Opis techniczny kotła fluidalnego K9 typu CFB 158.3/135.1 kg/s /127.5/19.5 bar /535/535°C w ENEA Elektrownia Połaniec S.A..”

Kocioł parowy typu CFB (Circulating Fluidized Bed - cyrkulacyjna warstwa fluidalna) produkcji firmy Foster Wheeler jest kotłem przystosowanym do spalania paliw w cyrkulacyjnym złożu fluidalnym, jednowalczakowy z naturalną cyrkulacją wody, opalany biomasą w szczelnie zamkniętej komorze paleniskowej. Zasilanie kotła paliwem odbywa się za pomocą 8 zsypów paliwa stałego rozmieszczonych po cztery na przedniej i tylnej ścianie kotła oraz 7 palników rozpałkowych zasilanych olejem lekkim. Kocioł posiada budowę trzyciągową i składa się z:

I ciąg kotła

-komora paleniskowa,

-separatory,

-Intrex’y,

-Parownik,

-Opromieniowany naścienny przegrzewacz pary świeżej,

-Opromieniowany naścienny parownik,

-Przegrzewacz pary świeżej typu INTREX SHIII

-Przegrzewacze pary wtórnej typu INTREX RHIIa i RHIIb

-Ściany boczne separatorów (przegrzewacz pary świeżej),

-Ściany boczne zsypów materiału recyrkulacyjnego (parownik),

II ciąg konwekcyjny:

-Ściany boczne, tylna i przednia ciągu konwekcyjnego (przegrzewacz pary świeżej),

-Podgrzewacz wody ECOIII wraz z rurami wieszakowymi,

-Przegrzewacz konwekcyjny pary świeżej,

-Przegrzewacz konwekcyjny pary wtórnej.

III ciąg:

-Podgrzewacz wody ECOI i ECOII,

-Podgrzewacz powietrza pierwotnego,

-Podgrzewacz powietrza wtórnego,

**Podstawowe parametry pracy kotła z cyrkulacyjnym złożem fluidalnym**

-Typ kotła CFB (Circulating Fluidized Bed cyrkulacyjna warstwa fluidalna)

-Producent Foster Wheeler

-Wydatek pary świeżej 570 t/h

-Temperatura pary świeżej na wylocie z kotła 537,4 °C

-Ciśnienie pary świeżej na wylocie z kotła 13,05 MPa

-Spadek ciśnienia w rurociągu pary świeżej 0,3 MPa

-Przepływ pary wtórnej przegrzanej 489 t/h

-Ciśnienie pary wtórnej na wlocie do kotła 2,27 MPa

-Spadek ciśnienia w rurociągach „zimnej szyny” 0,05 MPa

-Temperatura pary wtórnej na wlocie do kotła 309,2 °C

-Temperatura pary wtórnej przegrzanej na wylocie z kotła 537 °C

-Ciśnienie pary wtórnej przegrzanej na wylocie z kotła 2,05 MPa

-Spadek ciśnienia w rurociągu „gorącej szyny” 0,1 MPa

-Temperatura wody zasilającej 242,1 °C

-Ciśnienie wody zasilającej na wlocie do ECO 15,2 MPa

Ilość wody w układzie parowo-wodnym kotła CFB( do próby ciśnieniowej)

-Rurociągi wody zasilającej 10m3

-Podgrzewacz wody ECO I, II, III wraz z rurociągami 68m3

-Układ parownika wraz z rurami opadowymi 122m3

-Walczak 52,9m3

-Przegrzewacz skrzydłowy I 7m3

-Przewał ( prawy, lewy, środek) + ciąg konwekcyjny 44m3

-Separator (prawy, lewy, środek) 28m3

-Przegrzewacz pary świeżej SHII i SHIII(Intrex) 41m3

-Rurociągi pary świeżej (od SHIII do GZP) 12m3

-Przegrzewacze pary wtórnej RHI, RHIIa, RHIIb wraz z rurociągami 128m3

-Rurociąg „zimnej szyny” 80m3

-Rurociąg „gorącej szyny” 75m3

Szacowana objętość wody potrzebna do wypełnienia

układu parowo-wodnego kotła fluidalnego wraz z rurociągami 667,9m3

# Zakres dostaw

W zakresie dostaw jest kompletny podest roboczy wiszący do objazdu komory paleniskowej o następujących wymiarach (Długość: 5800 / 2900 mm, Wysokość: 2160 mm, Szerokość: 780 mm), skręcany, rozbieralny, wraz z balustradami, poprzeczkami i krawężnikami ze wszystkich stron. Podłoga i dach pomostu muszą być wykonane są z aluminiowej kraty ażurowej zapobiegającej gromadzeniu się popiołu.

Podest musi być wyposażony w następujące urządzenia:

-wciągarkę

-chwytacz

-rolka prowadząca

-rolka narożnikowa

-odbojnik

-ciężarek

-szafka centralnego sterowania

-liny

-lampa led

- lampa ręczna

-magnes dokujący

Podest roboczy musi pracować w następujących konfiguracjach:

* **5,80 m** z dopuszczalnym obciążeniem **380 kg** (przy jego równomiernym rozmieszczeniu na długości podestu)
* **2,90 m** z dopuszczalnym obciążeniem **280 kg** (przy jego równomiernym rozmieszczeniu na długości podestu)

Podłoga i dach rozbieralnego podestu musi być wykonana z aluminiowej kraty ażurowej. Wykorzystanie jej musi zapewnić dobrą widoczność zarówno w górę jak i w dół oraz zapobiega gromadzeniu się zanieczyszczeń (popiołu).

Wszystkie elementy podestu muszą zostać zaprojektowane w taki sposób aby mogły być wprowadzone przez **dolne włazy komory paleniskowej kotła o średnicy fi 800 mm.** Wymiary komory paleniskowej: 7,6m x 23,6m .Wysokość od poziomu dna dyszowego od +5,2 do 47,8m

**Napęd** podestu musi być realizowany przy pomocy min. dwóch elektrycznych **wciągarek** poruszające podest w górę i w dół na nieruchomo zawieszonych, stalowych linach nośnych.

Podest musi być dodatkowo zabezpieczony osobnym kompletem stalowych lin bezpieczeństwa na których funkcjonują dwa **automatyczne chwytaki BSO 500** (jeden na każdą linę), samoczynnie zatrzymujące i utrzymujące podest w przypadku zerwania się liny nośnej.

**Stalowe kozły linowe** montowane na stropie kotła, służą do mocowania obydwu lin - liny nośnej i liny bezpieczeństwa, zgodny z PN-EN 1808.

Zasilanie urządzenia musi odbywać się za pośrednictwem przewodu 5 x 2,5 mm2 biegnącego od 5-stykowego gniazda CEE (400 V, 3~, 32 A) do szafy transformatorowej z kasetą sterowniczą (zdalne sterowanie).

Szafa transformatorowa z gruszką sterowniczą (zdalne sterowanie) musi być zlokalizowana zawsze na zewnątrz kotła.

Na kasecie sterowniczej musi znajdować się przełącznik (sterowanie centralne / zdalne). W zależności od ustawienia przełącznika, urządzenie może być obsługiwane z podestu lub z szafy transformatorowej (stanowisko ratownicze, umożliające przeprowadzenia ewakuacji).

**Urządzenie musi być wyposażone w buczek dźwiękowy** służący obsadzie podestu do zasygnalizowania konieczności nawiązania kontaktu z osobą nadzorującą prace, znajdującą się w rejonie szafy transformatorowej.

**Urządzenie musi być wyposażone w kabel zasilająco-sterowniczy,** który może być nawinięty na bębnie, zapewnia połączenie szafy transformatorowej z szafką centralnego sterowania na podeście.

**Urządzenie musi być wyposażone w szafka centralnego sterowania z gruszką sterowniczą znajdująca się na podeście**. W wyposażeniu podestu, musi być odpowiednia ilość **gniazdek 42 V**, zasilających lampy LED, lampę ręczną.

Kaseta sterownicza musi mieć wszystkie funkcje do sterowania podestem.

Podest musi być połączony ze stalową konstrukcją komory paleniskowej za pośrednictwem **przewodu uziemiającego.**

**Urządzenie musi być wyposażone w górne wyłączniki krańcowe, które muszą wyłączać** napęd urządzenia, ograniczając jazdę podest.

W zakresie dostawy podestu roboczego wiszącego Wykonawca wyspecyfikuje dostarczy komplet części zamiennych na okres 2 lat użytkowania podestu.

# Terminy realizacji prac

* 1. Dostawa na magazyn techniczny Zamawiającego podestu roboczego wiszącego wraz z całym wyposażeniem 14 tygodni od daty podpisania umowy.
  2. Montaż i uruchomienie wraz ze szkoleniem z obsługi podestu wiszącego w postoju bloku nr 9. tj. 27.06.2020 do 05.08.2020.

# Warunki realizacji prac podczas wykonywania prac

* 1. Sprzęt stosowany do wykonania całego zakresu zadania zapewnia Wykonawca.
  2. Zamawiający zapewni Wykonawcy nieodpłatny dostęp do mediów tj. energia elektryczna, sprężone powietrze o ciśnieniu 6 bar, niezbędnych do realizacji prac.
  3. Zamawiający w miarę możliwości udostępni Wykonawcy teren( obszar Zielonego Bloku) na potrzeby organizacji zaplecza budowy. Wynajem szatni dla pracowników na podstawie odrębnych umów.
  4. Wszystkie prace muszą być wykonywane zgodnie z obowiązującymi przepisami BHP , Instrukcja Bezpiecznej Organizacji Prac w Enea Połaniec.

# Wymagania dotyczące podestu roboczego wiszącego

Podest roboczy wiszący do objazdu komory paleniskowej musi spełniać następujące wymagania:

* 1. 2006/42/WE „Dyrektywa Maszynowa"
  2. 2006/95/WE „Dyrektywa niskonapięciowa"
  3. 2004/108/WE „Dyrektywa w sprawie kompatybilności elektromagnetycznej"
  4. PN-EN 1808 + A1:2010 „Wymagania bezpieczeństwa dotyczące podestów ruchomych wiszących"
  5. BGR159 Niemiecka Dyrektywa „ Wymagania bezpieczeństwa dotyczące podestów ruchomych wiszących"
  6. BGR 117 Niemiecka Dyrektywa „ Wymagania bezpieczeństwa dotyczące prac w zbiornikach i wąskich pomieszczeniach" VBG C14 Niemiecka Dyrektywa „ Wymagania bezpieczeństwa dotyczące prac w elektrowniach cieplnych"
  7. PN-EN ISO 12100:2012 Bezpieczeństwo maszyn, Ogólne zasady projektowania, Ocena i zmniejszanie ryzyka
  8. PN-EN 60 204-1:2010 Bezpieczeństwo maszyn, Wyposażenie elektryczne maszyn, Część 1: Wymagania ogólne

# Referencje

* 1. Wykonawca przedstawi listę referencyjną klientów ze szczególnym uwzględnieniem projektów z realizacji podobnych zakresów prac (dostawa podestów wiszących). Wymagane są 3 listy referencyjne dostawy podestów wiszących na kotłach energetycznych z ostatnich 5 lat.

# Dokumentacja

* 1. W siedzibie Zamawiającego dostępna jest następująca dokumentacja techniczna kotła CFB.
  2. 953 FWHAD20AC-MTC1407 strop paleniska
  3. 953FW++++++-MLT0002 przekrój kotła z poziomami

# Gwarancja i rękojmia

* 1. Wykonawca gwarantuje, że Przedmiot Umowy wykonany jest zgodnie z obowiązującymi normami technicznymi, jak również odpowiednimi przepisami.
  2. Wykonawca gwarantuje dobrą jakość wykonania podestu roboczego wiszącego w tym prawidłowy pierwszy montaż na obiekcie.
  3. Okres gwarancji wynosi 24 miesiące od daty podpisania protokołu odbioru końcowego
  4. W przypadku ujawnienia wad w Usługach w ciągu 24 miesięcy okresu gwarancji, liczonym od daty podpisania protokołu odbioru końcowego, Wykonawca jest zobowiązany do usunięcia wad w ciągu 3 dni, chyba, że Strony ustalą inny, wydłużony okres na usunięcie wszystkich wad.
  5. Okres rękojmi za wady Przedmiotu Umowy wynosi 24 miesiące.
  6. Zamawiający może wykonywać uprawnienia z tytułu rękojmi niezależnie od uprawnień wynikających z gwarancji

**Załącznik nr 6 do ogłoszenia**

**Umowa nr CRU/U/4100.............................../…………………………………../2018**

(zwana w dalszej części **"Umową"**)

zawarta w Zawadzie w dniu ……….. marca 2019 roku, pomiędzy:

**Enea Elektrownia Połaniec Spółka Akcyjna** (skrót firmy: Enea Połaniec S.A.)z siedzibą: Zawada 26, 28-230 Połaniec, zarejestrowaną pod numerem KRS 0000053769 w Rejestrze Przedsiębiorców Krajowego Rejestru Sądowego przez Sąd Rejonowy w Kielcach, X Wydział Gospodarczy Krajowego Rejestru Sądowego, kapitał zakładowy 713 500 000 zł w całości wpłacony, NIP: 866-00-01-429, zwaną dalej **„Zamawiającym”**, którą reprezentują

**Marek Ryński - Wiceprezes Zarządu**

**Mirosław Jabłoński - Prokurent**

a

………………………………………………………………., adres: ………………………………………………………………., wpisaną do Rejestru Przedsiębiorców Krajowego Rejestru Sądowego, prowadzonego przez Sąd Rejonowy w ……………………, X Wydział Gospodarczy Krajowego Rejestru Sądowego, pod numerem KRS …………………………………, (NIP: ……………………………..), kapitał zakładowy ……………………………….. PLN, zwaną dalej „**Dostawcą**”, reprezentowaną przez:

………………………………………………….……………….

……………………………………………………………………

**Na wstępie Strony stwierdziły, co następuje:**

1. Dostawca oświadcza, że: (a) posiada zdolność do zawarcia Umowy, (b) Umowa stanowi ważne   
   i prawnie wiążące dla niego zobowiązanie, (c) zawarcie i wykonanie Umowy nie stanowi naruszenia jakiejkolwiek umowy lub zobowiązania, których stroną jest Dostawca, jak również nie stanowi naruszenia jakiejkolwiek decyzji administracyjnej, zarządzenia, postanowienia lub wyroku wiążącego Dostawcę.
2. Dostawca oświadcza i zapewnia, że pozostaje podmiotem istniejącym i działającym zgodnie z prawem, a także, iż w odniesieniu do Dostawcy nie został złożony wniosek o otwarcie postępowania upadłościowego lub naprawczego, a także nie zostało wszczęte wobec niego postępowanie likwidacyjne. Nadto Dostawca oświadcza i zapewnia, że posiada wiedzę i doświadczenie a także uprawnienia niezbędne do należytego wykonania Umowy oraz posiada środki konieczne do wykonania Umowy, a jego sytuacja finansowa pozwala na podjęcie w dobrej wierze zobowiązań wynikających z  Umowy.
3. Zamawiający oświadcza, że: (a) posiada zdolność do zawarcia Umowy, (b) Umowa stanowi ważne   
   i prawnie wiążące dla niego zobowiązanie, (c) zawarcie i wykonanie Umowy nie stanowi naruszenia jakiejkolwiek umowy lub zobowiązania, których stroną jest Zamawiający, jak również nie stanowi naruszenia jakiejkolwiek decyzji administracyjnej, zarządzenia, postanowienia lub wyroku wiążącego Zamawiającego. Nadto Zamawiający oświadcza i zapewnia, iż posiada środki finansowe konieczne do należytego wykonania Umowy.
4. Ogólne Warunki Zakupu Towarów Zamawiającego w wersji NZ/4/2017 z dnia 7 sierpnia 2018r r. (dalej "**OWZT**") zamieszczone na stronie internetowej [*https://www.enea.pl/pl/grupaenea/o-grupie/spolki-grupy-enea/polaniec/zamowienia/dokumenty*](https://www.enea.pl/pl/grupaenea/o-grupie/spolki-grupy-enea/polaniec/zamowienia/dokumenty)stanowią integralną część Umowy. Dostawca oświadcza, iż zapoznał się z OWZT i akceptuje ich brzmienie. W przypadku rozbieżności między zapisami Umowy a OWZT pierwszeństwo mają zapisy Umowy, zaś w pozostałym zakresie obowiązują OWZT.

W związku z powyższym Strony ustaliły, co następuje:

1. **PRZEDMIOT UMOWY**

## Zamawiający zamawia, a Dostawca zobowiązuje się do dostarczenia:

## **Podest roboczy wiszący do objazdu komory paleniskowej kotła CFB 158.3/135.1 kg/s /127.5/19.5 bar /535/535°C. – 1 szt**. **(„Towar”).**

## Szczegółowa specyfikacja techniczna Towaru została zawarta w Załączniku nr 1 do Umowy.

1. **TERMIN DOSTAWY**
   1. Strony ustalają termin dostawy Towaru do …………..
   2. Szczegółowy termin dostawy zostanie ustalony przez upoważnionych przedstawicieli Stron w formie dokumentowej (e-mail).
2. **MIEJSCE DOSTAWY**

## Towar zostanie dostarczony do magazynu Zamawiającego w Zawadzie 26, 28-230 Połaniec.

1. **WYNAGRODZENIE/CENA I WARUNKI PŁATNOŚCI**
   1. Z tytułu należytego wykonania Umowy przez Wykonawcę, Zamawiający zobowiązuje się do zapłaty na rzecz Wykonawcy ceny za dostawę Towaru w wysokości **…………….** (słownie: ***……………………………………………………… 00/100 PLN***).
   2. Cena Towaru zawiera całość kosztów związanych z dostawą do Zamawiającego, w tym koszty zakupu materiałów oraz transport.
   3. Faktury płatne będą w terminie 30 dni od daty doręczenia Zamawiającemu faktury VAT na adres wskazany w pkt 7.1.1. Umowy. Podstawą wystawienia faktury VAT jest podpisany przez Zamawiającego protokół odbioru towaru.
2. **OSOBY ODPOWIEDZIALNE ZA REALIZACJĘ UMOWY**
   1. Zamawiający wyznacza niniejszym:

**Tomasz Poniedzielski, tel.: 15 865 64 21;** e-mail: [poniedzielski.tomasz@enea.pl](mailto:poniedzielski.tomasz@enea.pl)

**Tomasz Damm, tel.: 15 865 62 97;** e-mail: [tomasz.damm@enea.pl](mailto:tomasz.damm@enea.pl) jako osobę upoważnioną do składania w jego imieniu wszelkich oświadczeń objętych Umową, koordynowania obowiązków nałożonych Umową na Zamawiającego oraz reprezentowania Zamawiającego w stosunkach z Dostawcą, jego personelem oraz podwykonawcami, w tym do przyjmowania pochodzących od tych podmiotów oświadczeń woli (dalej: "**Pełnomocnik Zamawiającego**") oraz podpisania protokołu odbioru. Pełnomocnik Zamawiającego nie jest uprawniony do podejmowania czynności oraz składania oświadczeń woli, które skutkowałyby jakąkolwiek zmianą Umowy.

* 1. Ze strony Dostawcy osobą odpowiedzialną za realizację Umowy jest: …………………………………………. tel..........................,e-mail: ...................................................

jako osobę upoważnioną do składania w jego imieniu wszelkich oświadczeń objętych Umową, koordynowania obowiązków nałożonych Umową na Dostawce oraz reprezentowania Dostawcy, w stosunkach z Zamawiającym i jego personelem, w tym do przyjmowania pochodzących od tych podmiotów oświadczeń woli (dalej: "**Pełnomocnik Dostawcy**") oraz podpisania protokołu odbioru. Pełnomocnik Dostawcy nie jest uprawniony do podejmowania czynności oraz składania oświadczeń woli, które skutkowałyby jakąkolwiek zmianą Umowy.

* 1. Zmiana przedstawicieli Stron wskazanych w pkt 5.1 I 5.2 powyżej następować będzie z chwilą pisemnego powiadomienia drugiej Strony i nie wymaga zawarcia aneksu do Umowy.

1. **GWARANCJA I RĘKOJMIA**
   1. Wykonawca gwarantuje, że Przedmiot Umowy wykonany jest zgodnie z obowiązującymi normami technicznymi, jak również odpowiednimi przepisami.
   2. Wykonawca gwarantuje dobrą jakość wykonania podestu roboczego wiszącego w tym prawidłowy pierwszy montaż na obiekcie.
   3. Szczegółowe warunki gwarancji określa Załącznik nr 1 do Umowy.
   4. Okres gwarancji wynosi 24 miesiące od daty podpisania protokołu odbioru końcowego.
   5. W przypadku ujawnienia wad w Usługach w ciągu 24 miesięcy okresu gwarancji, liczonym od daty podpisania protokołu odbioru końcowego, Wykonawca jest zobowiązany do usunięcia wad w ciągu 3 dni, chyba, że Strony ustalą inny, wydłużony okres na usunięcie wszystkich wad.
   6. Okres rękojmi za wady Przedmiotu Umowy wynosi 24 miesiące.
   7. Zamawiający może wykonywać uprawnienia z tytułu rękojmi niezależnie od uprawnień wynikających z gwarancji.
2. **POZOSTAŁE UREGULOWANIA**
   1. Strony uzgadniają następujące adresy do doręczeń:
      1. Zamawiający: **Zawada 26, 28-230 Połaniec, tel. 15 865 65 50; fax. 774330595**.

### adres do doręczania faktur: **Enea Połaniec S.A., Centrum Zarządzania Dokumentami, ul. Zacisze 28, 65-775 Zielona Góra.**

* + 1. Dostawca: **…………………………………………….** , tel./fax …………………………., kom …………………..
  1. Wszelkie zmiany i uzupełnienia do Umowy, z zastrzeżeniem jej postanowień odmiennych, wymagają formy pisemnej pod rygorem nieważności.
  2. Do Umowy zastosowanie znajdują OWZT Zamawiającego, które stanowią jej integralną część.
  3. Załącznikami do Umowy są:

### Załącznik nr 1 – **SPECYFIKACJA ISTOTNYCH WARUNKÓW ZAMÓWIENIA (SIWZ)**. **„Dostawa podestu roboczego wiszącego do objazdu komory paleniskowej kotła CFB 158.3/135.1 kg/s /127.5/19.5 bar /535/535°C w ENEA Elektrownia Połaniec S.A.”**

* 1. Umowa została sporządzona w dwóch jednobrzmiących egzemplarzach, po jednym dla każdej ze Stron.

**DOSTAWCA ZAMAWIAJĄCY**

……………………….……… ….………………………..

**Załącznik nr 1**

|  |  |
| --- | --- |
| C:\Users\Gia057\Pictures\ENEA2.png | **Enea Elektrownia Połaniec  Spółka Akcyjna**  **Zawada 26, 28-230 Połaniec**  **(**dalej **„Enea Połaniec S.A.”)** |
| **SPECYFIKACJA ISTOTNYCH WARUNKÓW ZAMÓWIENIA (SIWZ) -** | |
| ENEA Połaniec S.A.  Zawada 26  28-230 Połaniec  jako: **ZAMAWIAJĄCY**  przedstawia **SIWZ do PRZETARGU NIEOGRANICZONEGO**  **na**  **„Dostawa podestu roboczego wiszącego do objazdu komory paleniskowej kotła CFB 158.3/135.1 kg/s /127.5/19.5 bar /535/535°C w ENEA Elektrownia Połaniec S.A.”**  **KATEGORIA DOSTAW WG KODU CPV**   |  |  | | --- | --- | | 42414210-6 | Suwnice |  |  |  |  | | --- | --- | --- | | sporządził: | sprawdził pod względem merytorycznym: | sprawdził pod względem formalno-prawnym: | | Damm Tomasz |  |  |   **Luty 2019** | |

**ZAKRES RZECZOWY I TECHNICZNY**

# Definicje

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 1. | **Zamawiający** | Enea Elektrownia Połaniec Spółka Akcyjna (skrót firmy: Enea Połaniec S.A.)  Zawada 26,28-230 Połaniec, Polska NIP: 866-000-14-29, REGON: 830273037,  PKO BP, Numer rach: 41 1020 1026 0000 1102 0296 1845 tel.: (15) 865 62 80,  fax: (15) 865 66 88,  adres internetowy: http://www.enea-polaniec.pl, wpisana do rejestru przedsiębiorców Krajowego Rejestru Sądowego prowadzonego przez Sąd Rejonowy w Kielcach,  X Wydział Gospodarczy Krajowego Rejestru Sądowego  nr KRS: 0000053769,  Kapitał zakładowy 713.500.000,00 PLN Kapitał wpłacony 713.500.000,00 PLN |
| 2. | **Specyfikacja Techniczna** | Specyfikacja techniczna [Specyfikacja] dla postępowania  o udzielenie zamówienia publicznego pn. „**Dostawa podestu roboczego wiszącego do objazdu komory paleniskowej kotła CFB 158.3/135.1 kg/s /127.5/19.5 bar /535/535°C w ENEA Elektrownia Połaniec S.A.”** prowadzonego w trybie przetargu nieograniczonego |
| 3. | **Zleceniobiorca** | Należy przez to rozumieć osobę fizyczną, osobę prawną albo jednostkę organizacyjną nieposiadającą osobowości prawnej, która ubiega się o udzielenie zamówienia publicznego, złożyła ofertę lub zawarła umowę w sprawie zamówienia publicznego |
| 4. | **Oferta** | Oznacza ofertę zawierającą cenę, składaną w ramach przetargu nieograniczonego przez Wykonawcę na **„Dostawa podestu roboczego wiszącego do objazdu komory paleniskowej kotła CFB 158.3/135.1 kg/s /127.5/19.5 bar /535/535°C w ENEA Elektrownia Połaniec S.A.”** |
| 5. | **Dostawy** | Należy przez to rozumieć nabywanie rzeczy oraz innych dóbr, w szczególności na podstawie umowy sprzedaży, dostawy, najmu, dzierżawy oraz leasingu z opcją lub bez opcji zakupu, które może obejmować dodatkowo rozmieszczenie lub instalację |
| 6. | **Dokumentacja** | Odnosi się do wszystkich procedur, specyfikacji, sprawozdań, rysunków, schematów, zestawień itp., które Wykonawca musi sporządzać w zakresie swoich działań i które są wymagane umową |

# Opis techniczny kotła fluidalnego K9 typu CFB 158.3/135.1 kg/s /127.5/19.5 bar /535/535°C w ENEA Elektrownia Połaniec S.A..”

Kocioł parowy typu CFB (Circulating Fluidized Bed - cyrkulacyjna warstwa fluidalna) produkcji firmy Foster Wheeler jest kotłem przystosowanym do spalania paliw w cyrkulacyjnym złożu fluidalnym, jednowalczakowy z naturalną cyrkulacją wody, opalany biomasą w szczelnie zamkniętej komorze paleniskowej. Zasilanie kotła paliwem odbywa się za pomocą 8 zsypów paliwa stałego rozmieszczonych po cztery na przedniej i tylnej ścianie kotła oraz 7 palników rozpałkowych zasilanych olejem lekkim. Kocioł posiada budowę trzyciągową i składa się z:

I ciąg kotła

-komora paleniskowa,

-separatory,

-Intrex’y,

-Parownik,

-Opromieniowany naścienny przegrzewacz pary świeżej,

-Opromieniowany naścienny parownik,

-Przegrzewacz pary świeżej typu INTREX SHIII

-Przegrzewacze pary wtórnej typu INTREX RHIIa i RHIIb

-Ściany boczne separatorów (przegrzewacz pary świeżej),

-Ściany boczne zsypów materiału recyrkulacyjnego (parownik),

II ciąg konwekcyjny:

-Ściany boczne, tylna i przednia ciągu konwekcyjnego (przegrzewacz pary świeżej),

-Podgrzewacz wody ECOIII wraz z rurami wieszakowymi,

-Przegrzewacz konwekcyjny pary świeżej,

-Przegrzewacz konwekcyjny pary wtórnej.

III ciąg:

-Podgrzewacz wody ECOI i ECOII,

-Podgrzewacz powietrza pierwotnego,

-Podgrzewacz powietrza wtórnego,

**Podstawowe parametry pracy kotła z cyrkulacyjnym złożem fluidalnym**

-Typ kotła CFB (Circulating Fluidized Bed cyrkulacyjna warstwa fluidalna)

-Producent Foster Wheeler

-Wydatek pary świeżej 570 t/h

-Temperatura pary świeżej na wylocie z kotła 537,4 °C

-Ciśnienie pary świeżej na wylocie z kotła 13,05 MPa

-Spadek ciśnienia w rurociągu pary świeżej 0,3 MPa

-Przepływ pary wtórnej przegrzanej 489 t/h

-Ciśnienie pary wtórnej na wlocie do kotła 2,27 MPa

-Spadek ciśnienia w rurociągach „zimnej szyny” 0,05 MPa

-Temperatura pary wtórnej na wlocie do kotła 309,2 °C

-Temperatura pary wtórnej przegrzanej na wylocie z kotła 537 °C

-Ciśnienie pary wtórnej przegrzanej na wylocie z kotła 2,05 MPa

-Spadek ciśnienia w rurociągu „gorącej szyny” 0,1 MPa

-Temperatura wody zasilającej 242,1 °C

-Ciśnienie wody zasilającej na wlocie do ECO 15,2 MPa

Ilość wody w układzie parowo-wodnym kotła CFB( do próby ciśnieniowej)

-Rurociągi wody zasilającej 10m3

-Podgrzewacz wody ECO I, II, III wraz z rurociągami 68m3

-Układ parownika wraz z rurami opadowymi 122m3

-Walczak 52,9m3

-Przegrzewacz skrzydłowy I 7m3

-Przewał ( prawy, lewy, środek) + ciąg konwekcyjny 44m3

-Separator (prawy, lewy, środek) 28m3

-Przegrzewacz pary świeżej SHII i SHIII(Intrex) 41m3

-Rurociągi pary świeżej (od SHIII do GZP) 12m3

-Przegrzewacze pary wtórnej RHI, RHIIa, RHIIb wraz z rurociągami 128m3

-Rurociąg „zimnej szyny” 80m3

-Rurociąg „gorącej szyny” 75m3

Szacowana objętość wody potrzebna do wypełnienia

układu parowo-wodnego kotła fluidalnego wraz z rurociągami 667,9m3

# Zakres dostaw

W zakresie dostaw jest kompletny podest roboczy wiszący do objazdu komory paleniskowej o następujących wymiarach (Długość: 5800 / 2900 mm, Wysokość: 2160 mm, Szerokość: 780 mm), skręcany, rozbieralny, wraz z balustradami, poprzeczkami i krawężnikami ze wszystkich stron. Podłoga i dach pomostu muszą być wykonane są z aluminiowej kraty ażurowej zapobiegającej gromadzeniu się popiołu.

Podest musi być wyposażony w następujące urządzenia:

-wciągarkę

-chwytacz

-rolka prowadząca

-rolka narożnikowa

-odbojnik

-ciężarek

-szafka centralnego sterowania

-liny

-lampa led

- lampa ręczna

-magnes dokujący

Podest roboczy musi pracować w następujących konfiguracjach:

* **5,80 m** z dopuszczalnym obciążeniem **380 kg** (przy jego równomiernym rozmieszczeniu na długości podestu)
* **2,90 m** z dopuszczalnym obciążeniem **280 kg** (przy jego równomiernym rozmieszczeniu na długości podestu)

Podłoga i dach rozbieralnego podestu musi być wykonana z aluminiowej kraty ażurowej. Wykorzystanie jej musi zapewnić dobrą widoczność zarówno w górę jak i w dół oraz zapobiega gromadzeniu się zanieczyszczeń (popiołu).

Wszystkie elementy podestu muszą zostać zaprojektowane w taki sposób aby mogły być wprowadzone przez **dolne włazy komory paleniskowej kotła o średnicy fi 800 mm.** Wymiary komory paleniskowej: 7,6m x 23,6m .Wysokość od poziomu dna dyszowego od +5,2 do 47,8m

**Napęd** podestu musi być realizowany przy pomocy min. dwóch elektrycznych **wciągarek** poruszające podest w górę i w dół na nieruchomo zawieszonych, stalowych linach nośnych.

Podest musi być dodatkowo zabezpieczony osobnym kompletem stalowych lin bezpieczeństwa na których funkcjonują dwa **automatyczne chwytaki BSO 500** (jeden na każdą linę), samoczynnie zatrzymujące i utrzymujące podest w przypadku zerwania się liny nośnej.

**Stalowe kozły linowe** montowane na stropie kotła, służą do mocowania obydwu lin - liny nośnej i liny bezpieczeństwa, zgodny z PN-EN 1808.

Zasilanie urządzenia musi odbywać się za pośrednictwem przewodu 5 x 2,5 mm2 biegnącego od 5-stykowego gniazda CEE (400 V, 3~, 32 A) do szafy transformatorowej z kasetą sterowniczą (zdalne sterowanie).

Szafa transformatorowa z gruszką sterowniczą (zdalne sterowanie) musi być zlokalizowana zawsze na zewnątrz kotła.

Na kasecie sterowniczej musi znajdować się przełącznik (sterowanie centralne / zdalne). W zależności od ustawienia przełącznika, urządzenie może być obsługiwane z podestu lub z szafy transformatorowej (stanowisko ratownicze, umożliające przeprowadzenia ewakuacji).

**Urządzenie musi być wyposażone w buczek dźwiękowy** służący obsadzie podestu do zasygnalizowania konieczności nawiązania kontaktu z osobą nadzorującą prace, znajdującą się w rejonie szafy transformatorowej.

**Urządzenie musi być wyposażone w kabel zasilająco-sterowniczy,** który może być nawinięty na bębnie, zapewnia połączenie szafy transformatorowej z szafką centralnego sterowania na podeście.

**Urządzenie musi być wyposażone w szafka centralnego sterowania z gruszką sterowniczą znajdująca się na podeście**. W wyposażeniu podestu, musi być odpowiednia ilość **gniazdek 42 V**, zasilających lampy LED, lampę ręczną.

Kaseta sterownicza musi mieć wszystkie funkcje do sterowania podestem.

Podest musi być połączony ze stalową konstrukcją komory paleniskowej za pośrednictwem **przewodu uziemiającego.**

**Urządzenie musi być wyposażone w górne wyłączniki krańcowe, które muszą wyłączać** napęd urządzenia, ograniczając jazdę podest.

W zakresie dostawy podestu roboczego wiszącego Wykonawca wyspecyfikuje dostarczy komplet części zamiennych na okres 2 lat użytkowania podestu.

# Terminy realizacji prac

* 1. Dostawa na magazyn techniczny Zamawiającego podestu roboczego wiszącego wraz z całym wyposażeniem 14 tygodni od daty podpisania umowy.
  2. Montaż i uruchomienie wraz ze szkoleniem z obsługi podestu wiszącego w postoju bloku nr 9. tj. 27.06.2020 do 05.08.2020.

# Warunki realizacji prac podczas wykonywania prac

* 1. Sprzęt stosowany do wykonania całego zakresu zadania zapewnia Wykonawca.
  2. Zamawiający zapewni Wykonawcy nieodpłatny dostęp do mediów tj. energia elektryczna, sprężone powietrze o ciśnieniu 6 bar, niezbędnych do realizacji prac.
  3. Zamawiający w miarę możliwości udostępni Wykonawcy teren( obszar Zielonego Bloku) na potrzeby organizacji zaplecza budowy. Wynajem szatni dla pracowników na podstawie odrębnych umów.
  4. Wszystkie prace muszą być wykonywane zgodnie z obowiązującymi przepisami BHP , Instrukcja Bezpiecznej Organizacji Prac w Enea Połaniec.

# Wymagania dotyczące podestu roboczego wiszącego

Podest roboczy wiszący do objazdu komory paleniskowej musi spełniać następujące wymagania:

* 1. 2006/42/WE „Dyrektywa Maszynowa"
  2. 2006/95/WE „Dyrektywa niskonapięciowa"
  3. 2004/108/WE „Dyrektywa w sprawie kompatybilności elektromagnetycznej"
  4. PN-EN 1808 + A1:2010 „Wymagania bezpieczeństwa dotyczące podestów ruchomych wiszących"
  5. BGR159 Niemiecka Dyrektywa „ Wymagania bezpieczeństwa dotyczące podestów ruchomych wiszących"
  6. BGR 117 Niemiecka Dyrektywa „ Wymagania bezpieczeństwa dotyczące prac w zbiornikach i wąskich pomieszczeniach" VBG C14 Niemiecka Dyrektywa „ Wymagania bezpieczeństwa dotyczące prac w elektrowniach cieplnych"
  7. PN-EN ISO 12100:2012 Bezpieczeństwo maszyn, Ogólne zasady projektowania, Ocena i zmniejszanie ryzyka
  8. PN-EN 60 204-1:2010 Bezpieczeństwo maszyn, Wyposażenie elektryczne maszyn, Część 1: Wymagania ogólne

# Referencje

* 1. Wykonawca przedstawi listę referencyjną klientów ze szczególnym uwzględnieniem projektów z realizacji podobnych zakresów prac (dostawa podestów wiszących). Wymagane są 3 listy referencyjne dostawy podestów wiszących na kotłach energetycznych z ostatnich 5 lat.

# Dokumentacja

* 1. W siedzibie Zamawiającego dostępna jest następująca dokumentacja techniczna kotła CFB.
  2. 953 FWHAD20AC-MTC1407 strop paleniska
  3. 953FW++++++-MLT0002 przekrój kotła z poziomami

# Gwarancja i rękojmia

* 1. Wykonawca gwarantuje, że Przedmiot Umowy wykonany jest zgodnie z obowiązującymi normami technicznymi, jak również odpowiednimi przepisami.
  2. Wykonawca gwarantuje dobrą jakość wykonania podestu roboczego wiszącego w tym prawidłowy pierwszy montaż na obiekcie.
  3. Okres gwarancji wynosi 24 miesiące od daty podpisania protokołu odbioru końcowego
  4. W przypadku ujawnienia wad w Usługach w ciągu 24 miesięcy okresu gwarancji, liczonym od daty podpisania protokołu odbioru końcowego, Wykonawca jest zobowiązany do usunięcia wad w ciągu 3 dni, chyba, że Strony ustalą inny, wydłużony okres na usunięcie wszystkich wad.
  5. Okres rękojmi za wady Przedmiotu Umowy wynosi 24 miesiące.
  6. Zamawiający może wykonywać uprawnienia z tytułu rękojmi niezależnie od uprawnień wynikających z gwarancji